

BESONDERE MERKMALE:

- Drehtisch in eigensicherer Ausführung
- Automatischer Presszyklus in der Pressposition des Drehtellers
- Hubwagentauglicher Unterbau

BESCHREIBUNG:

- Prägepresse mit Drehteller
- Diese Prägepresse wird zum Prägen von kundenspezifischen Blechteilen verwendet
- Hierbei werden die Blechteile umgeformt, bis die eingestellte Presskraft erreicht wird
- Projekt: 501130-2706-KK6

AUSSTATTUNG:

- Drehtisch in eigensicherer Ausführung
- Automatischer Presszyklus in der Pressposition des Drehtellers
- Hubwagentauglicher Unterbau
- Geräuscharme Hydraulik
- Kundenspezifische Ausführung



| Technische Daten | | Bemerkung |
|----------------------------|-----------------------|-----------|
| Bezeichnung | KK6 | |
| Presskraft [kN] | 58.86 | 6 Tonnen |
| Hub [mm] | 250 | |
| Pressgang AB [mm/min] | 1'050 | |
| Eilgang AUF [mm/min] | 1'900 | |
| Rundtisch Durchmesser [mm] | 450 | |
| Tischhöhe ab Boden [mm] | 960 | |
| Antriebstyp | Hydraulik | |
| Antriebsleistung [kW] | 1.1 | |
| Elektrischer Anschluss | 3x400V+N, 50 Hz, 16 A | |
| Höhe/Breite/Tiefe [mm] | 1'785 / 960 / 800 | |
| Gewicht [kg] | 400 | |