

# SINTERPRESSE

Servohydraulische Sinterpresse zur Herstellung von Sinterteilen.



LINDENBERG TECHNICS  
SWITZERLAND

## BESONDERE MERKMALE:

- Präzise Positionierung +/- 0.01 mm
- Drehteller zur manuellen Befüllung der Sinterwerkzeuge
- Kundenspezifischer Prozessablauf

## MÖGLICHE EINSATZGEBIETE:

Sintermetall, Sinterhartmetall, Keramik, Kohlen-Magnetwerkstoff, Batteriewerkstoff, Schleifmittel, Diamantpulver, Sonderwerkstoff, Maschinenteile, usw.

## AUSSTATTUNG:

- 12" Touch Panel
- Gehärtete Tischplatten oben und unten
- Automatische elektrische Zugangstüre
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Elektrisch betriebener Drehteller zum Befüllen des Sinterpulvers
- Steuerungsfunktionen: Nachpressen, zyklusfähiger Ablauf, usw.

## EIGENSCHAFTEN:

- Der Joystick mit Proportionalfunktion ermöglicht einfaches Einrichten
- Die tiefen Entlastungsgeschwindigkeiten verhindern wirkungsvoll Rissbildung im Sinterteil beim Entlasten
- Geringer Energieverbrauch
- Projekt: 501416-2728-VSP-150



Technische Daten		Bemerkung
Bezeichnung	VSP150	
Pressenständer	Viersäulenpresse	
Presskraft Presszylinder [kN]	40 – 1'500	152 Tonnen
Hub Presszylinder [mm]	400	
Presskraft Ausstosszylinder [kN]	588.6	60 Tonnen
Hub Ausstosszylinder [mm]	150	
Einbauhöhe [mm]	500	
Säulendurchlass [mm]	650	
Tischdimensionen BxT [mm]	780 x 980	
Tischhöhe ab Boden [mm]	1'050	
Pressgang AB [mm/min]	900	
Eilgang AB / AUF [mm/min]	3'000 / 3'600	
Positioniergenauigkeit [mm]	+/- 0.01	Wiederholbargenauigkeit
Führung	Vierfach-Säulenführung	
Antriebstyp	Servohydraulik	
Antriebsleistung [kW]	24 / 11	Presszylinder / Ausstosszylinder
Elektrischer Anschluss	3x400V+N+PE, 50 Hz, 100 A	
Höhe/Breite/Tiefe [mm]	2'950 / 1'715 / 3'055	
Gewicht [kg]	10'500	